

Wykaz czynności powierzonych PTS przez KŚ

SPRZĘG AUTOMATYCZNE

- | lp. | Czynności |
|-----|--|
| 1 | Czyszczenie sprzęgu. |
| 2 | Kontrola wzrokowa pod kątem uszkodzeń. |
| 3 | Sprawdzenie nachylenia sprzęgu. W razie potrzeby regulacja. |
| 4 | Sprawdzenie występowania rys na sprężynie podporowej. |
| 5 | Uzupełnienie ubytków lakieru. |
| 6 | Sprawdzenie czy sprężyna podporowa nie ma widocznych uszkodzeń. |
| 7 | Sprawdzenie ustawienia sprzęgu do wzdłużnej osi pojazdu. |
| 8 | Sprawdzenie poziome i pionowe wychylenie sprzęgu. |
| 9 | Sprawdzenie funkcji cofania sprzęgu. |
| 10 | Sprawdzenie węży pod kątem porowatości. |
| 11 | Sprawdzenie szczelności wszystkich części pneumatycznych za pomocą piany mydlanej i pędzla |
| 12 | Smarowanie sworzni głównego na gniazdach smarowych |
| 13 | Smarowanie zamka sprzęgu smarem w aerozolu AUTOL TOP 2000 |

GŁOWICA SPRZĘGU

- | | |
|----|--|
| 14 | Kontrola drożności zamka sprzęgu. |
| 15 | Kontrola sprężyn pod kątem zerwania. |
| 16 | Naprawa zabezpieczenia przed korozją powierzchni czołowej, leja i stożka przy użyciu AUTOL TOP. |
| 17 | Pomiar luzu sprzęgu. |
| 18 | Udrożnienie otworów odwadniających. |
| 19 | Naprawa zabezpieczenia przed korozją powierzchni czołowej, leja i stożka przy użyciu AUTOL TOP 2000. |

ZŁĄCZE PRZEWODU POWIETRZNEGO

- | | |
|----|--|
| 20 | Czyszczenie tulei i pierścieni uszczelniających. |
| 21 | Wymiana pierścienia uszczelniającego w tulei. |

UKŁAD STEROWANIA ZŁĄCZEM ELEKTRYCZNYM

- | | |
|----|---|
| 22 | Czyszczenie drążków prowadzących. |
| 23 | Smarowanie punktów obrotu zespołu dźwigni smarem AUTOL TOP 2000. |
| 24 | Wysunąć tłoczyisko, wyczyścić i posmarować smarem AUTOL TOP 2000. |
| 25 | Kontrola wzrokowa sprężyn pod kątem zerwania. |
| 26 | Pomiar wystawiania złącza elektrycznego, w razie potrzeby korekta ustawienia. |

AMORTYZATOR ELASTOMEROWY EFG

- | | |
|----|---|
| 27 | Sprawdzenie stabilnego osadzenia śrub – podkładki zabezpieczające (o ile są zamontowane) powinny dobrze przylegać do łbów śrub. |
| 28 | Udrażnianie otworów odwadniających. |

ZŁĄCZE ELEKTRYCZNE

- | | |
|----|---|
| 29 | Czyszczenie urządzenia centrującego, korpusu styków oraz styków. |
| 30 | Czyszczenie ramy uszczelniającej, przetarcie do sucha i posypanie talkiem Talkum. |
| 31 | Smarowanie lub spryskanie smarem AUTOL TOP 2000 przewodnicy i łożyska osłony. |
| 32 | Czyszczenie osłony od wewnątrz i zewnątrz. |
| 33 | Sprawdzenie osłony pod kątem uszkodzenia. |
| 34 | Kontrola sprężyny naciągowej osłony pod kątem zerwania. |
| 35 | Sprawdzenie kabli uziemiających pod kątem uszkodzenia. |
| 36 | Kontrola zabezpieczenia antykorozyjnego obudowy. |
| 37 | Sprawdzenie działania styków dociskowych. |